



Шуляр Ірина Орестівна

кандидат технічних наук, доцент
кафедри комп'ютеризованого
машинобудування ІФНТУНГ, викладач
кафедри агроінженерії
Івано-Франківського коледжу ЛНАУ

☎ Тел. 066-60-83-852

✉ E-mail: ira.shuliar@gmail.com



Біографія

Народилася 14 вересня 1960 року в Івано-Франківську, українка. Одружена, чоловік – Шуляр Роман Дмитрович – інженер-механік.

Освіта

1967-1977 рр. навчання в Івано-Франківській СШ №15.
1977-1982 рр. навчання в Івано-Франківському інституті нафти і газу на механічному факультеті.
1992-1994 рр. навчання в аспірантурі з відривом від виробництва у ІФТУНГ.

Трудова діяльність

1982-1988 р. стажист-дослідник, інженер, інженер-конструктор СКТБ "Надра".
1988-1991 рр. інженер, молодший науковий співробітник Науково-дослідний сектор Івано-Франківський інститут нафти і газу.
1995-2015 рр. асистент кафедри технології машинобудування, комп'ютеризованого машинобудівного виробництва ІФНТУНГ.
2015 р. по даний час доцент кафедри комп'ютеризованого машинобудування ІФНТУНГ

Наукові інтереси

2013 р. захист кандидатської дисертації на тему: «Підвищення ефективності технологічного процесу відцентрового армування породоруйнівних елементів бурових доліт».

Наукові фахові статті, включені в наукометричні міжнародні бази даних:

- Вплив технологічних параметрів процесу відцентрового армування на показники якості деталей;
- Технологія і устаткування для отримання армованих виливків відцентровим литвом із змінним положенням осі обертання форми;
- Дослідження руху твердих частинок у рідкому сплаві при відцентровому армуванні з двома взаємно перпендикулярними осями обертання ливарної форми;
- Розрахунки з'єднань із натягом у шарошках, оснащених композиційними зубцями зі сталевим хвостовиком;
- Технологічні шляхи підвищення якості армованої зони виливків бурового інструменту;
- Оптимізація комбінованого твердосплавного інструмента для бурення горних порід
- Дослідження оптимальних параметрів запресування вставних зубків;
- Вплив технологічних параметрів обробки в іскрових розрядах на показники газотермічних показників
- Дослідження технологічного процесу відцентрового армування і устаткування для його реалізації
- Вплив способу отримання заготовки та його технологічних параметрів на якісні показники породоруйнівних елементів доліт;
- Дослідження технологічного процесу виготовлення відцентрово армованого оснащення методом математичного планування експерименту;
- Оптимізація технологічних параметрів процесу відцентрового армування заготовок деталей з двома взаємно-перпендикулярними осями обертання ливарної форми;
- Basics of automation of profiling of high-efficient inserts of the tool for thread machining

Участь у 20 науково-практичних міжнародних конференціях:
Розробила навчальні програми та силабуси з дисциплін: «Взаємозамінність, стандартизація і технічні вимірювання», «Матеріалознавство і ТКМ», «Гідравліка, гідро та пневмоприводи», «Транспортний процес в АПК» із спеціальності 208 „Агроінженерія”.